

Seminario

Lubricación de Clase Mundial de Turbo-Maquinaria y Maquinaria Rotatoria

Del 12 al 14 de Octubre de 2010 • Veracruz, Ver. - México



OBJETIVO DEL SEMINARIO:

Seminario especialmente diseñado para aplicar las mejores prácticas de lubricación y monitoreo a equipo rotatorio crítico y con muy altos requerimientos de confiabilidad.

Siga paso a paso el proceso de lubricación de clase mundial desde la selección del lubricante adecuado, conociendo las capacidades y las desventajas de los lubricantes de nueva generación, la escritura de estándares de lubricantes genéricos para sus proceso de compras por licitación, los criterios de control de calidad en la recepción y las prácticas adecuadas de recepción, almacenamiento y administración de inventarios de lubricantes.

Aprenderá las nuevas metodologías y equipos para aplicación de los lubricantes a la maquinaria y las estrategias para mantenerlos en óptimas condiciones para una larga vida.

Descubra las nuevas estrategias de monitoreo de condición de estos equipos basados en la visión proactiva de Noria y aprenda a seleccionar los puertos de muestreo primarios y secundarios, a establecer las frecuencias óptimas de muestreo y el conjunto de pruebas adecuado a su tipo de máquina y objetivos.

Identifique tendencia a lodos y barnices y conozca las estrategias de purificación y remoción de contaminantes para una larga vida del fluido y protección de su maquinaria.

Este es un seminario indispensable para los profesionales de la confiabilidad, creado a partir de la experiencia de cientos de empresas asesoradas en este tema en los últimos once años.

TEMARIO:

1. Importancia de la lubricación en la confiabilidad de turbomaquinaria y equipos rotativos
2. Tipos de turbinas y sus requerimientos de lubricación
 - a. Turbinas a gas
 - b. Turbinas a vapor
 - c. Turbinas ciclo combinado
 - d. Turbinas hidráulicas
 - e. Turbinas eólicas

3. Sistemas de lubricación de turbinas
 - a. Lubricación hidrodinámica e hidrostática
 - b. Modos de falla en lubricación derivados de la lubricación
 - c. Importancia de la limpieza y control de humedad en las turbinas

4. La importancia del lubricante en aplicaciones críticas
 - a. Comprendiendo los aceites básicos de nuevas generaciones
 - b. Básicos API Grupo II y Grupo III
 - c. Básicos Sintéticos
 - d. Importancia de la formulación y los aditivos en el control de barniz y lodos

5. Propiedades de un lubricantes para turbinas y pruebas de desempeño
 - a. Viscosidad
 - b. Estabilidad a la oxidación y a la formación de lodos
 - c. Protección contra la herrumbre
 - d. Demulsibilidad
 - e. Resistencia a la formación de espuma
 - f. Liberación de aire atrapado
 - g. Resistencia a la corrosión
 - h. Filtrabilidad
 - i. Protección contra el desgaste

6. Cómo especificar adecuadamente los lubricantes de turbinas
 - a. Entendiendo las especificaciones de desempeño de los principales fabricantes de turbinas (Estándar Británico BS:489-1999 R&O, DIN 51515 Parte 1 & 2, General Electric, Alstom, Solar Caterpillar, Siemens, MAM, (MHI) Mitsubishi Heavy Industry)
 - b. Elaboración de un estándar genérico de desempeño

7. Sistemas electrohidráulicos de control (EHC)
 - a. Funcionamiento
 - b. Propiedades del lubricante
 - c. Fluidos apropiados

8. Monitoreo de condición basado en análisis de aceite
 - a. Estrategias para incrementar la confiabilidad en turbomaquinaria y equipo rotatorio
 - b. El análisis de aceite en el dominio del monitoreo de condición Interpretando la curva P-F
 - c. Principales modos de falla en turbomaquinaria y equipo rotatorio detectados por el análisis de aceite en sus tres categorías.
 - i. Salud
 - ii. Contaminación
 - iii. Desgaste

- d. Estrategia de dos dimensiones del análisis de aceite
 - i. Pruebas en sitio dirigidas a los modos de falla principales y
 - ii. Pruebas de laboratorio para el monitoreo de la condición
- e. Localización de puertos de muestreo para monitoreo y detección de problemas
 - i. Primarios
 - ii. Secundarios
- f. Diseño del conjunto de pruebas óptimo basado en AMFE (análisis de modos de falla y sus efectos)
 - i. Rutina (en sitio)
 - ii. Laboratorio
 - iii. Completo
- g. Determinación de la frecuencia de muestreo
- h. Equipos de monitoreo en línea
- i. Técnicas de establecimiento de objetivos y límites
- j. Estrategias de interpretación del análisis de aceite
- k. Creación de matriz de decisiones anormales y recomendaciones de mantenimiento

DATOS GENERALES DEL EVENTO:

Fecha: 12-14 de Octubre, 2010
Ciudad: Veracruz, Ver., México
Costo: MN \$12,935 + I.V.A. por persona

ÚSTED RECIBE

El pago de su cuota le proporciona el mejor entrenamiento disponible a nivel mundial, además de:

- ♦ Manual del Seminario:
 - ♦ Incluye copias de las láminas de la presentación
 - ♦ Tablas y casos de estudio.- Indispensable como referencia en su trabajo
- ♦ Certificado de participación
- ♦ Café y galletas durante el seminario y comida del medio día

INFORMES E INSCRIPCIONES

Sandra Flores - seminarios@noria.com
Tel: +52 477 7112323 ext. 111
Sin costo en México: 01800 7137104
www.noria.com/sp



Informes e Inscripciones
Sandra Flores - seminarios@noria.com
Tel: +52 477 7112323 ext. 111
Sin costo en México: 01800 7137104
www.noria.com/sp